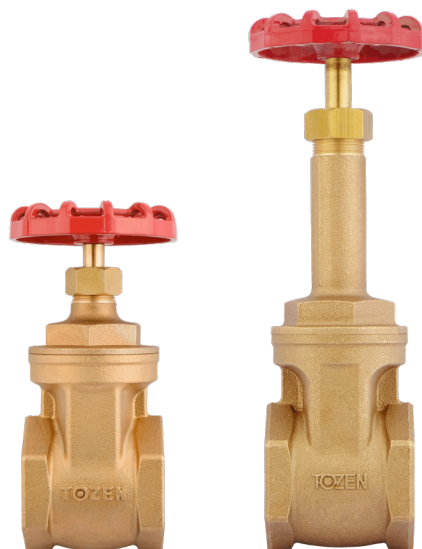


BRASS & BRONZE GATE VALVE

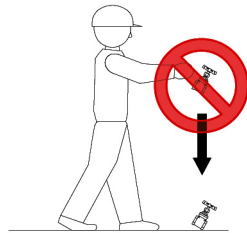
INSTALLATION, OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL



คู่มือการใช้งาน Gate Valve Thread BS21 (ISO7)

1. การขนส่ง

- บรรจุภัณฑ์เป็นกล่องกระดาษแข็ง โปสเตอร์มัดระวังและป้องกันบรรจุภัณฑ์ไม่ให้ได้รับความชื้น ความชื้นจะทำให้บรรจุภัณฑ์ไม่แข็งแรง
- โปรดหลีกเลี่ยงการกระแทกอย่างรุนแรง เช่น ทำหล่น , โยน และ ทำให้สินค้าสัมผัสสะท้อน รูปที่ 1
- โปรดอย่าแขวนวาล์วกับพวงมาลัยที่จับอาจจะทำให้ส่วหล่นได้ รูปที่ 2



รูปที่ 1



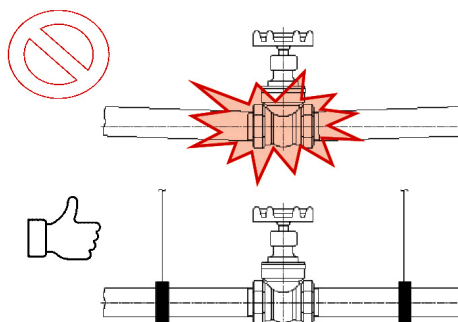
รูปที่ 2

2. พื้นที่จัดเก็บ

- โปสเตอร์มัดระวังอย่าให้วาล์วสัมผัสกับฝน, น้ำ หรือน้ำค้าง
- โปรดอย่าเก็บวาล์วไว้ในสภาพแวดล้อมที่มีสารมีฤทธิ์กัดกร่อนเพื่อหลีกเลี่ยงกัดกร่อน
- โปรดอย่าวางซ้อนวัสดุหนักบนวาล์วในระหว่างการจัดเก็บ
- โปรดอย่าถอดชิ้นส่วนของวาล์วออกจากกัน

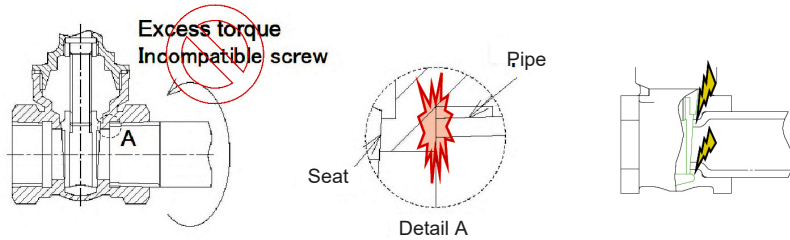
3. การติดตั้ง

- ก่อนติดตั้งวาล์ว ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่ามีจำนวนเพียงพอในการใช้งานและตรงตามมาตรฐานรวมถึงเงื่อนไขในการใช้งาน แรงดัน, อุณหภูมิ และ การเชื่อมต่อกับท่อต้องมีขนาดที่เหมาะสมควรระมัดระวังจัดสิ่งแปลกปลอมทั้งหมด เช่น ทราย , เศษของเกลียววาล์ว, เศษตัดท่อ หรือ เทปพันเกลียวออกให้หมด
- ก่อนการติดตั้ง โปรดปิดวาล์วให้สุดโดยการหมุนตามเข็มนาฬิกา
- ในกรณีที่มีแรงสามารถมากระทำทำให้ท่อเคลื่อนได้จะต้องทำซัพพอร์ตเพื่อประคองท่อให้อยู่ในระนาบเดียวกับเกลียววาล์ว ป้องกันการบิดทำให้วาล์วเสียหาย รูปที่ 3



รูปที่ 3

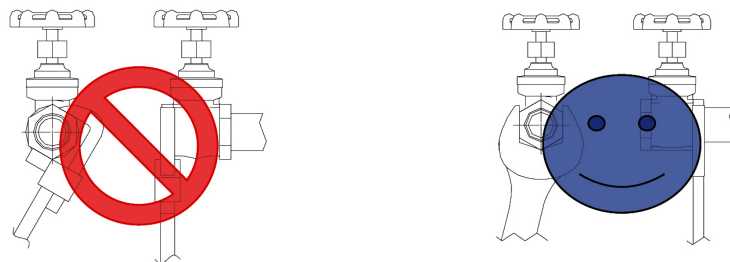
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าความยาวเกลียวที่เหมาะสมกับวาล์ว เกลียวมาตรฐาน BS21 (ISO 7) ความยาวเกลียวยาวเกินไปเมื่อนำไปประกอบกับวาล์วอัดแน่นทำให้วาล์วเสียหายดังนี้
 - ท่ออัดกับ Support pipe ทำให้ Seat ด้านในเสียรูปและเกิดการรั่ว
 - ตัวเรือน(Body) แตก
 - ท่อบีบอัดล้นวาล์วจนแน่นไม่สามารถหมุนพวงมาลัยเพื่อยกกลับวาล์วได้ฝืนจนทำให้แกนวาล์วขาดความยาวเกลียวสั้นเกินไป อาจจะทำให้เกิดการรั่วซึมออกมาตามเกลียว
- โปรดอย่าขันท่อให้แน่นเกินไป รูปที่ 4
- การซีลไม่ให้รั่วสำคัญอยู่ที่เกลียว การขันอัดจนแน่นไม่ส่งผลให้หยุดรั่ว อาจจะทำให้วาล์วเสียหายโปรดใช้ซีลกันรั่ว หรือ เทปพันเกลียวอย่างถูกต้องบนเกลียวตัวผู้เท่านั้น



รูปที่ 4



- ต้องใช้เครื่องมือช่วยขันเกลียว ในการประกอบท่อเข้ากับวาล์วที่เหมาะสม เช่น ประแจปากตายให้ใช้ประแจจับวาล์วด้านเดียว กับท่อที่ประกอบและอย่าฝืนขันอัดแน่นในกรณีที่รั่วจะทำให้วาล์วเสียหาย ให้ตรวจสอบขั้นตอนก่อนหน้าปฏิบัติถูกต้องหรือไม่ตามรูปที่ 5



อย่าใช้ประแจขันวาล์วด้านที่ไม่ประกอบท่อ
อย่าใช้ประแจคอม้าซึ่งใช้ขันท่อมาใช้ขันวาล์ว

ใช้ประแจจับวาล์วด้านที่ประกอบท่อ
ใช้ประแจปากตายในการขันวาล์ว

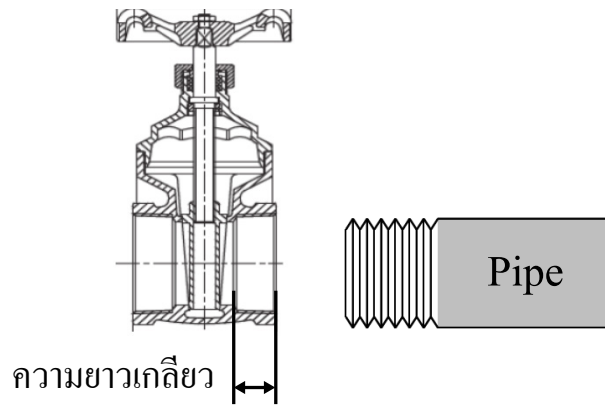
รูปที่ 5

4. เงื่อนไขในการทำงาน

ค่าอ้างอิงแรงบิดในการขันวาล์ว

Size	15A	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A
N-m	2.9	4.4	4.9	5.5	9.9	14.0	14.8	17.2	20.0

5. เงื่อนไขในการประกอบวาล์ว



รูปที่ 6

ขนาด (mm.)	ขนาด (นิ้ว)	ความยาวเกลียว (mm.)
15A	1/2"	9.4
20A	3/4"	11.2
25A	1"	15
32A	1-1/4"	15
40A	1-1/2"	15.7
50A	2"	17
65A	2-1/2"	21
80A	3"	24
100A	4"	26

- ในการติดตั้งวาล์ว ระวังอย่าขันประกอบเกินระยะความยาวเกลียววาล์ว เพราะอาจทำให้วาล์วเสียหายได้



TOZEN INDUSTRIAL CO., LTD.

3388/62 18TH FLOOR, SIRINRAT BLDG.,
RAMA IV RD., BANGKOK 10110 THAILAND
TEL : (66) 0-2029-0100
FAX : (66) 0-2029-0111
URL : www.tozen.co.th

TOZEN CORPORATION

8-4, ASAHI YOSHIKAWA
SAITAMA 342-008 JAPAN
TEL : 048-993-1030
FAX : 048-993-1038