

Y-STRAINER

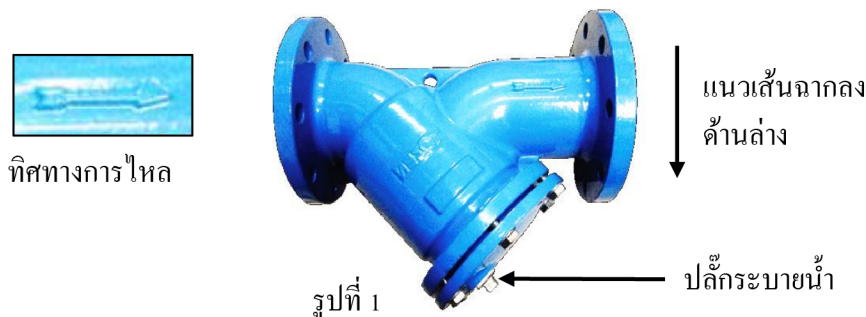
INSTALLATION, OPERATION AND MAINTENANCE MANUAL



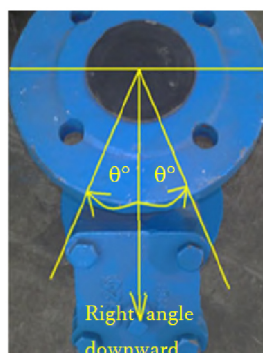
คู่มือการใช้งาน Y-Strainer

การติดตั้ง การใช้งาน และการซ่อมบำรุง

1. ขั้นตอนสำคัญก่อนการติดตั้ง
 - 1.1 ตรวจสอบเพื่อให้แน่ใจว่าผลิตภัณฑ์ถูกต้อง เหมาะสม ตรงกับการใช้งานและสเปคของวาล์ว
 - 1.2 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ รวมถึงชิ้นส่วนภายใน ต้องไม่มีเศษ หรือวัสดุอื่นใดติดค้างอยู่
2. Y-Strainer สามารถใช้งานได้ทั้งทิศทางเดียว ทิศทางการไหลของจะแสดงเป็นลูกศร อยู่บริเวณตัวสินค้าในการติดตั้งควรสังเกตจุดนี้สำคัญ
- 3 ตำแหน่งติดตั้งควรจะสามารถต่อการใช้งาน และการซ่อมบำรุง
4. ตำแหน่งและทิศทางการติดตั้ง
 - 4.1 การติดตั้งที่ดีที่สุดคือการหันทิศทางด้านระบาย(Drainage Plug) หันลงด้านขาลงล่าง ตามรูปที่ 1, เพื่อความสะดวกสำหรับการถอดทำความสะอาดต่อไป

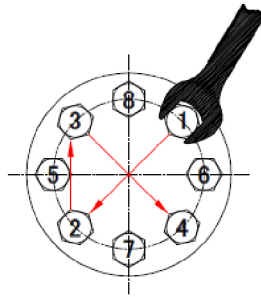


- 4.2 หากติดปัญหาเกี่ยวกับตำแหน่งการติดตั้ง ที่ไม่สามารถหันทิศทางระบาย(Drainage Plug) ลงด้านล่างได้ เราสามารถปรับองศาการติดตั้ง(θ°)ได้เล็กน้อย ในทิศทางตามเข็มนาฬิกา หรือทวนเข็มนาฬิกา แต่ไม่ควรเกิน 30 (อ้างอิงจากแนวเส้นฉากลงด้านล่าง หรือ Right angle downward) ตามรูปที่ 2



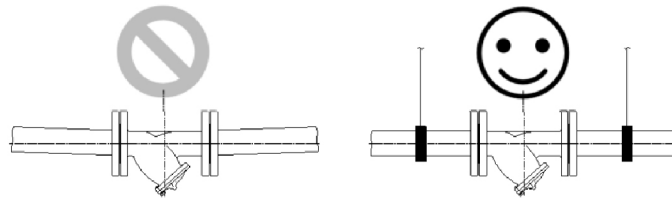
รูปที่ 2

5. สลักเกลียว ในการขันยึดหน้าแปลน ควรขันสลับตำแหน่งกันตามเส้นทแยงมุม ด้วยแรงและความแน่นที่สม่ำเสมอ ตามรูปที่ 3



รูปที่ 3

6. สำหรับผลิตภัณฑ์ที่มีขนาดใหญ่ และน้ำหนักมาก จำเป็นต้องมีการติดตั้ง Support เพื่อรองรับน้ำหนัก ไม่ให้ส่งผ่านน้ำหนักไปที่ท่อ ซึ่งอาจทำให้เกิดความเสียหายได้



รูปที่ 4

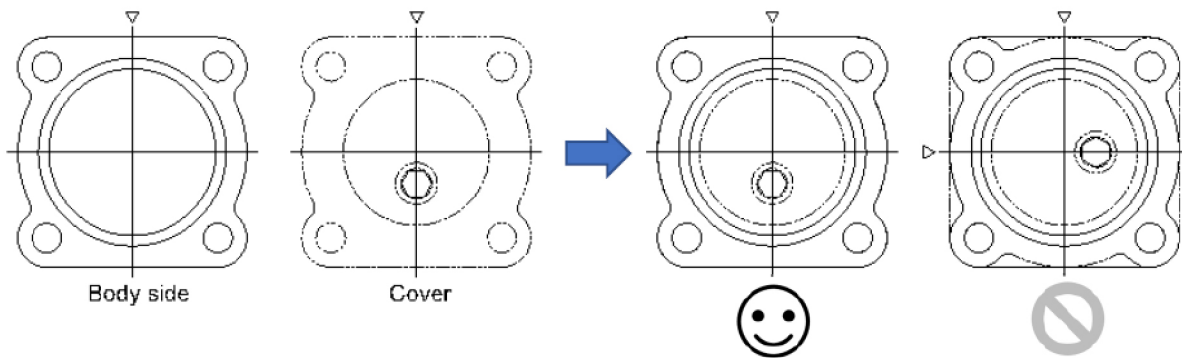
7. ในการใช้งานผลิตภัณฑ์ ควรมีการตรวจสอบเป็นระยะ และทำความสะอาดตะแกรงของ Y-Stainer เพื่อไม่ให้เกิดความเสียหาย

ตารางปัญหาที่อาจเกิดขึ้น สาเหตุ และวิธีการแก้ไข

ปัญหา	สาเหตุ	การแก้ไข
- เกิดการรั่วไหลที่ Body กับ Cover	- สลักเกลียวหน้าแปลนไม่แน่นหรือแน่นไม่เท่ากัน - ประเก็นเกิดความเสียหาย	- ขันสลักเกลียวด้วยแรงบิดที่เหมาะสม และเท่ากัน - เปลี่ยนประเก็น
- รั่วที่จุดต่อระหว่างผลิตภัณฑ์และท่อ	- ขันสลักเกลียวที่จุดต่อไม่แน่นหรือแน่นไม่เท่ากัน - ประเก็นระหว่างหน้าแปลนและผลิตภัณฑ์ เก่า เสื่อมสภาพ	- ขันสลักเกลียวให้แน่นและสม่ำเสมอ - เปลี่ยนประเก็นจุดต่อระหว่างผลิตภัณฑ์และท่อ (Note 1)
- คุณภาพไม่ดี	- ตะแกรงเสียหาย	- เปลี่ยนตะแกรง

Note 1 : ประเก็นแต่ละชนิดจะมีค่าแรงบิดสำหรับการขันแน่นที่แตกต่างกัน กรุณาอ้างอิง Gasket Catalog สำหรับการใช้งาน

8. ชิ้นส่วน Covers ในบางขนาดของผลิตภัณฑ์ จะมีกำหนดทิศทาง หรือรูปแบบในการประกอบ กรุณาดูเทียบทิศทางชิ้นงาน Covers



รูปที่ 5

8. สลักเกลียวในส่วนของการประกอบชิ้นส่วน Covers เข้ากับ Body การขันสลักเกลียวควรขันสลับตำแหน่งกัน ตามเส้นทแยงมุม ด้วยแรงและความแน่นที่สม่ำเสมอ ตามรูปที่ 3 เช่นเดียวกับการขันประกอบหน้าแปลน และ ประเก็นในส่วนของการประกอบชิ้นส่วน Covers เข้ากับ Body วัสดุบาง ไม่จำเป็นต้องใช้แรงบิดในการขันสลักเกลียว มากสามารถดูค่าแรงบิดในการขันประกอบได้จากตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ขนาด จำนวน และแรงบิดของสลักเกลียวสำหรับประกอบชิ้นส่วน Covers

Size	50A	65A	80A	100A	125A	150A	200A	250A	300A
Bolt	M10x4	M10x4	M10x4	M12x4	M12x6	M12x6	M16x10	M16x10	M16x12
Torque (Nm)	1.4	1.0	1.8	2.8	2.7	3.3	3.6	5.0	5.8



ข้อควรระวัง เมื่อต้องการถอดกรอง จำเป็นต้องปล่อยแรงดัน ให้แรงดันใน Y-Stainer เป็น 0 Mpa ซึ่งอาจเกิดอันตรายได้หากตัวผลิตภัณฑ์มีแรงดันภายในอยู่



TOZEN INDUSTRIAL CO., LTD.

3388/62 18TH FLOOR, SIRINRAT BLDG.,
RAMA IV RD., BANGKOK 10110 THAILAND
TEL : (66) 0-2029-0100
FAX : (66) 0-2029-0111
URL : www.tozen.co.th

TOZEN CORPORATION

8-4, ASAHI YOSHIKAWA
SAITAMA 342-008 JAPAN
TEL : 048-993-1030
FAX : 048-993-1038